



Fortima

Rundballenpresse



Fortima CE

www.krone.de



Fortima

Rundballenpresse



- Die konstante Ballenkammer für Ballen mit 1,25 m Durchmesser
- Die variable Ballenkammer für Ballen von 1,00 m bis 1,50 m oder 1,00 m bis 1,80 m Durchmesser
- Der Stabkettenförderer für extreme Verhältnisse
- Die ungesteuerte Pick-up EasyFlow für mehr Leistung und weniger Verschleiß
- Das schaltbare Schneidwerk MultiCut mit 17 Messern
- QuattroSpeed – die neue Garnbindung mit vier Fäden
- Die bewährte Netzbindung für noch mehr Durchsatz





Fortima: Intelligente Kombination aus bewährter Technik und Innovation.

Pick-up EasyFlow	4
MultiCut	8
Stabkettenförderer	12
Festkammer	14
Variable Ballenkammer	16
Garnbindung QuattroSpeed	22
Netzbindung	24
Bedienung	26
Wartung	28
Fahrwerk	30
Technische Daten	33



EasyFlow

Die Pick-up ohne Kurvenbahn

- Mehr Leistung durch saubere Aufnahme
- Ruhiger Lauf
- Minimaler Verschleiß – Weniger Wartung



Ideal in großen Schwaden:

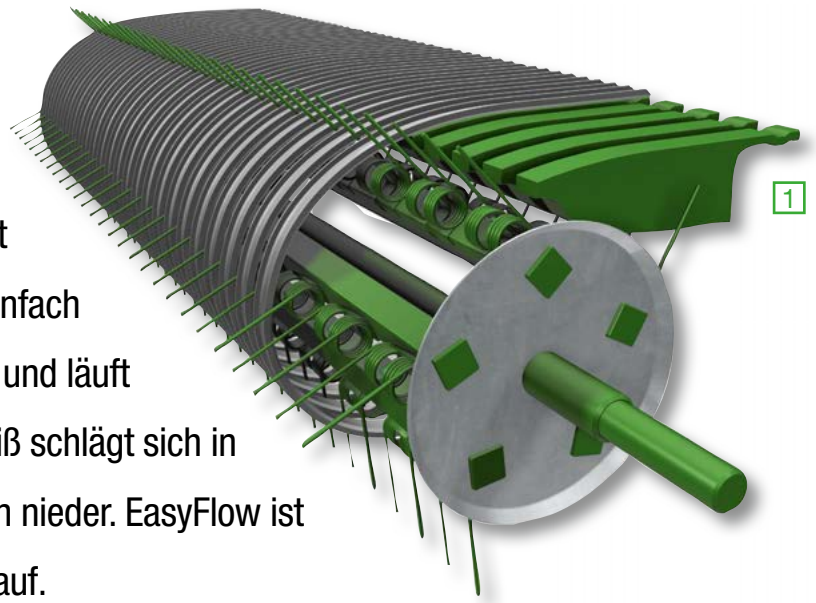
Die KRONE Pick-up EasyFlow mit ihren seitlich gelagerten Zuführschnecken hat mit 2,05m nach DIN 11220 eine

große Arbeitsbreite. Damit ist auch in Ecken und Kurven eine saubere Aufnahme gewährleistet.



Niedriger Verschleiß bei optimaler Aufnahme

Mit EasyFlow bietet KRONE eine ungesteuerte Pick-up an, die ohne Kurvenbahnsteuerung auskommt. Die Vorteile liegen auf der Hand: EasyFlow ist im Vergleich zu gesteuerten Systemen einfach aufgebaut, hat weniger bewegliche Teile und läuft sehr ruhig. Der damit geringere Verschleiß schlägt sich in niedrigeren Wartungs- und Servicekosten nieder. EasyFlow ist stark in der Leistung und nimmt sauber auf.



1. EasyFlow:

Der Clou dieser Pick-up ist die besondere Gestaltung der verzinkten Abstreifer. Sie sorgen für einen kontinuierlichen Gutfluss beim Abtauchen der Zinken. Die Kurvenbahn-Steuerung der Zinken wird damit hinfällig.

2. Rollenniederhalter:

Der Rollenniederhalter verhindert das Aufschieben von Futter bei ungleichmäßig dicken Schwaden. Das sorgt für konstant hohe Leistung bei höchster Aufnahmekapazität und Kontinuität beim Gutfluss.

3. Große Schnecken:

Sie führen das seitlich aufgenommene Erntegut zur Mitte und sorgen für den störungsfreien Fluss von der breiteren Pick-up zur schmaleren Ballenkammer.

4. Enger Zinkenabstand:

Mit fünf Zinkenreihen und einem Zinkenabstand von nur 55 mm nimmt EasyFlow auch kurzes Erntegut sauber auf. Die verzinkten Abstreifbleche stehen für eine lange Haltbarkeit.



Schnelle werkzeuglose Höhenverstellung:

Die Höhenverstellung erfolgt schnell und einfach über Lochschienen an den Tasträdern. Dank der Luftbereifung läuft die Pick-up sehr ruhig.

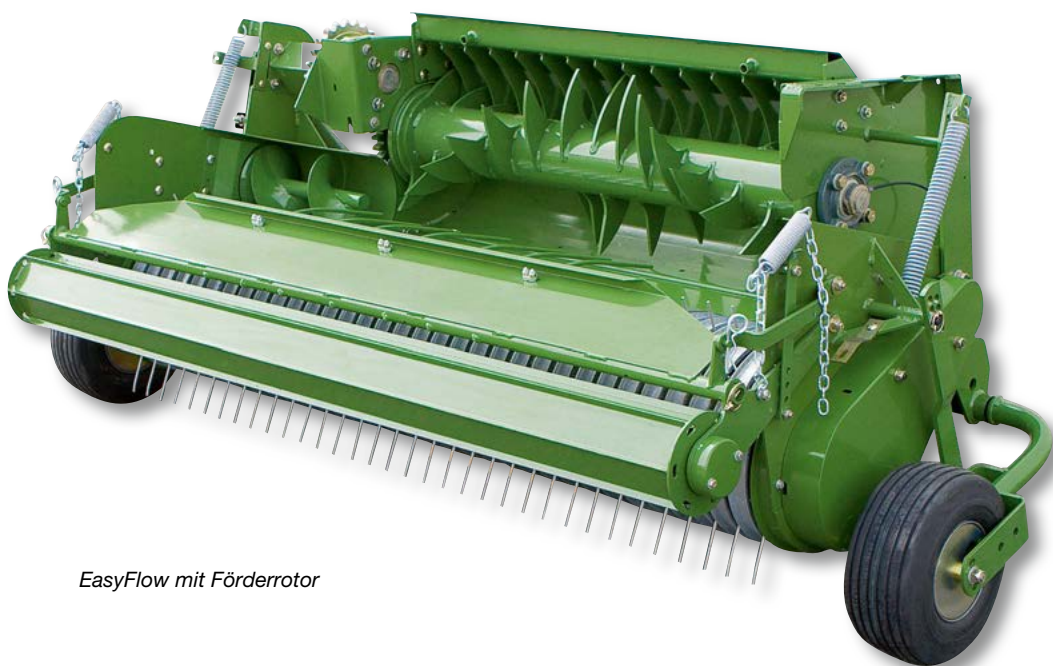
Für beste Arbeit ohne Tasträder:

Leicht lässt sich die Pick-up in der Höhe arretieren. Diese Einstellung wird vielfach bei tiefen Fahrspuren und extremen Unebenheiten im Stroh bevorzugt.



Bester Gutfluss durch optimierte Bauweise

Die Pick-up EasyFlow mit Förder- oder Schneidrotor bildet eine kompakte Einheit. Der vergrößerte Einzugsspalt und die unmittelbare Lage des Förder- oder Schneidrotors hinter der Pick-up, steigern die Aufnahmeleistung und gewährleisten einen kontinuierlichen Gutfluss – auch bei kurzem Erntegut.



EasyFlow mit Förderrotor

Kontinuierliche Gutzufuhr:

Ohne Schneidwerk ist die Fortima serienmäßig mit einem Förderrotor ausgerüstet. Das steigert die Leistung.

Optimaler Schutz gegen Fremdkörper:

Der Antrieb der Pick-up erfolgt über den automatisch gespannten Kettenantrieb. Die Scherbolzenkupplung dient als Überlastungssicherung.



MultiCut

Das messerscharfe Konzept

- Top-Schnittqualität durch Zwangsschnitt
- 64 mm Schnittlänge bei maximal 17 Messern
- Schnelle Schnittlängeneinstellung über die zentrale Messerschaltung



Perfekt im Schnitt:

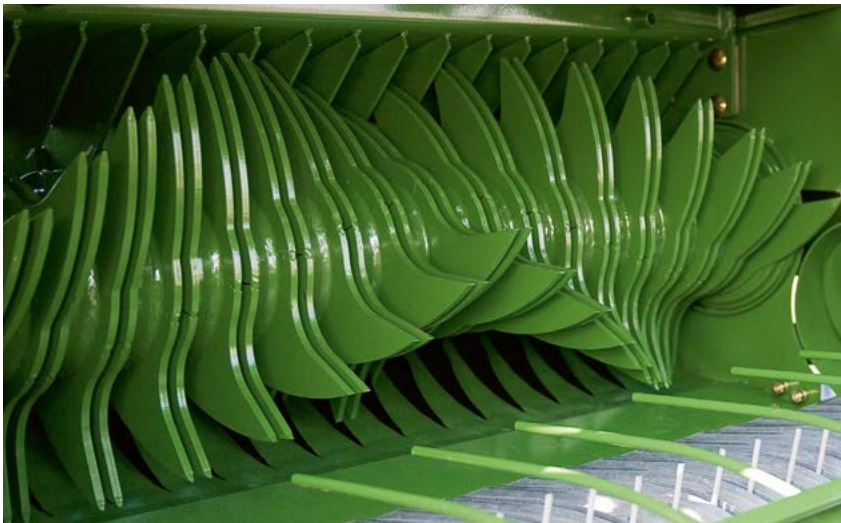
Mit maximal 17 Messern und einem minimalen Messerabstand von 64 mm lassen sich die Ballen leicht auflösen

und verteilen. Die Messer sind in einer Reihe angeordnet. Das ergibt eine hervorragende Schnittqualität.



Schnittqualität vom Feinsten!

Das KRONE-Rotationsschneidwerk MultiCut macht es möglich. Mit maximal 17 Messern erzeugen Sie einen Kurzschnitt, der sich schnell bezahlt macht. Sie erhöhen die Pressdichte, steigern die Silagequalität und sorgen für ein leichteres und schnelleres Auflösen des Ballens auf dem Futtergang. Kurz geschnittenes Stroh hat eine erwiesenermaßen bessere Saugkraft, lässt sich besser verteilen und entsorgen.



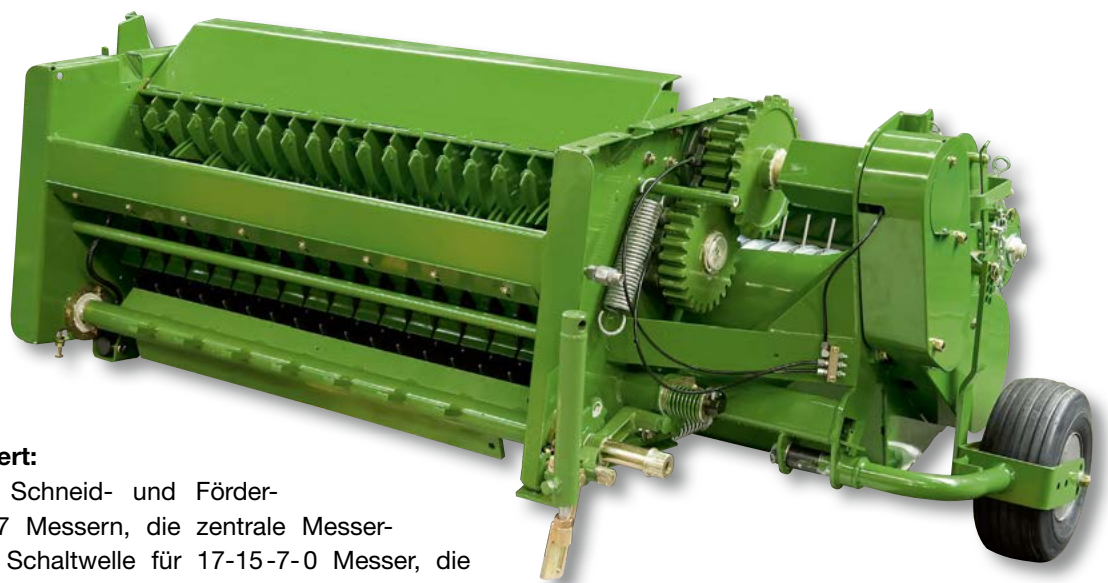
Starker Rotor – starker Schnitt:

Mit einem Durchmesser von 415 mm hat der Schneid- und Förderrotor ein besonders hohes „Schluckvermögen“. Kontinuierlich ziehen die V-förmig angeordneten Doppelzinken das Erntegut durch die Messer. Kraftspitzen werden abgebaut, da nacheinander geschnitten wird.



Der zieht durch:

Der Antrieb der Schneid- und Förderrotoren erfolgt über groß dimensionierte Stirnräder und hält somit höchsten Belastungen stand. Er ist formschlüssig und arbeitet auch bei ungleichmäßig geformten Schwaden zuverlässig.



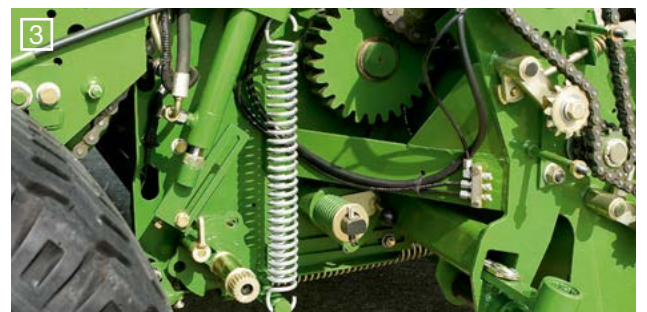
Genial konstruiert:

Das komplette Schneid- und Förderaggregat mit 17 Messern, die zentrale Messerschaltung über Schaltwelle für 17-15-7-0 Messer, die hydraulische Messer-Null-Schaltung zur Beseitigung von Futterstaus und der leistungsstarke Stirnradantrieb sind bis ins Detail durchdacht.



1. Mit einem Dreh:

Die KRONE Messerschaltung für 17-15-7-0 Messer im Schneideinsatz. Schnell und leicht lässt sich die gewünschte Anzahl der Messer über eine Schaltwelle in den Kanal schwenken. Mit Veränderung des Messerabstandes im Schneideinsatz variieren Sie die Schnittlänge bis zu 64 mm. In der Null-Stellung sind alle Messer ausgeschwenkt einfacher geht es nicht.





2. Der KRONE Zwangsschnitt:

Kontinuierlich ziehen die Rotor-Doppelzinken das Erntegut durch die Messerreihe. Da der Abstand zwischen Messer und Doppelzinken äußerst gering ist, kann das Gut nicht entweichen. Der Schnitt ist sauber und exakt.

3. Voll abgesichert:

Die automatische Fremdkörpersicherung „Non-Stop“ und die hydraulische Messer-Null-Schaltung gehören zur Serienausstattung. Sie dient zur Beseitigung von Futterstaus im Förderkanal.

4. Zentrale Messerverriegelung:

Für den Messerausbau werden die über eine Welle abgesicherten Messer entriegelt. Die Welle lässt sich um 90 Grad drehen. Die Messer werden nach oben hin entnommen, schnell und bequem.

5. KRONE Reversiereinrichtung:

Der Schneidrotor der Fortima lässt sich bei Verstopfung manuell oder als Option über eine Klinke hydraulisch zurückdrehen.



Bequem:

Zum Schärfen oder Austausch werden die entriegelten Messer nach oben hin herausgezogen. Sie benötigen kein Werkzeug.



Leicht im Schnitt:

Die Fortima-Messer schneiden über die gesamte Länge. Der ziehende Schnitt verringert den Leistungsbedarf. Der Wellenschliff sorgt für die gleichbleibende Schärfe über einen langen Zeitraum.





Stabkettenförderer

Pressen mit Griff

- Hohe Pressdichte
- Sicherer Ballenantrieb
- Weniger Bröckelverluste
- Geringer Leistungsbedarf



Umlenkrolle mit Stabkettenförderer (Fortima mit variabler Ballenkammer)

Lange Lebensdauer und hohe Pressdichte:

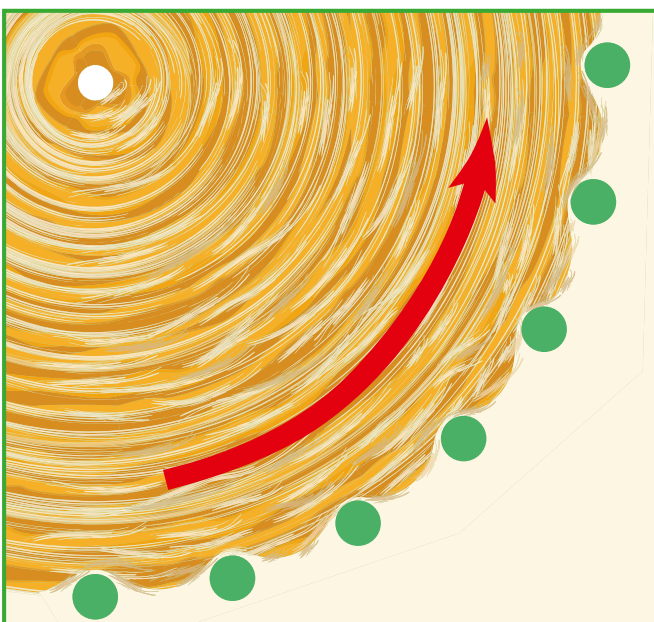
Aufgrund der besseren Lastverteilung auf mehrere Kettenglieder und einer geringeren Abwinkelung bei größeren Umlenk- und Antriebsrollen haben die Stabkettenförderer wenig Verschleiß, sind hoch belastbar und laufen extrem ruhig. Die Kettenglieder lassen sich bei Bedarf einfach austauschen.

Das griffige System für Stroh, Heu und Silage

Rundballenpressen werden weltweit vielseitig eingesetzt und müssen deshalb für die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen in Stroh, Heu oder Anweilsilage voll funktionstauglich sein. Der KRONE Stabkettenförderer arbeitet in all diesen Verhältnissen zuverlässig und erfüllt so die Anforderungen aus der Praxis. Mit dem Stabkettenförderer sind Sie auf der sicheren Seite. Denn der Stabkettenförderer geht mit dem Erntegut schonend um und sorgt mit seinem Verzahnungseffekt für einen sicheren Antrieb des Ballens bei höchster Pressdichte.



Fortima F 1250





Mit Festkammer

Fortima F 1250, Fortima F 1250 MC

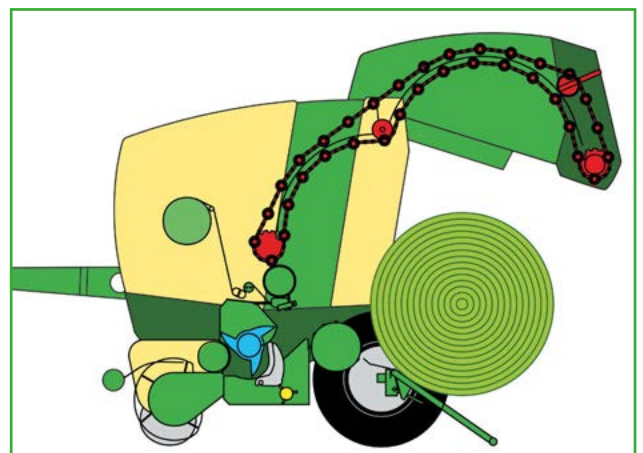
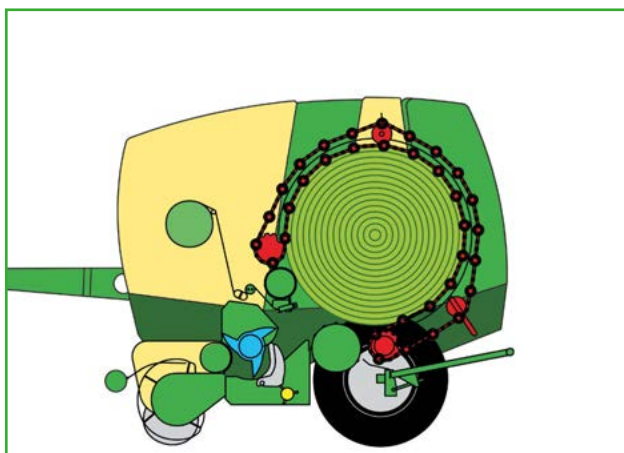
- Fortima F 1250: Ballendurchmesser 1,25 m x 1,20 m
- Geschlossene Ballenkammer mit endlos umlaufendem, extra starkem Stabkettenelevator
- Feste, formstabile Ballen bei geringem Leistungsbedarf



Das KRONE Festkammerprinzip:

Schicht um Schicht formt der Stabkettenelevator das von der Pick-up aufgenommene Gut in der Ballenkammer zu festen, formstabilen Ballen. Ein großer Pluspunkt des Stabkettenelevators ist seine hervorragende Fördereigenschaft. Das in der Kammer aufgenommene

Gut beginnt früher zu drehen. Der Ballen formt sich schneller. Und der Ballenkern wird fester. Der Ballen hat eine höhere Dichte und damit mehr Gewicht – Argumente die für die Gewinnung von Qualitätssilage, aber auch für spätere Transporte zählen.



Erfolgreich pressen:

Nutzen Sie den Vorsprung mit der Festkammer-Rundballenpresse Fortima F 1250 mit und ohne MultiCut-Schneidwerk. Mit der ungesteuerten Pick-up, dem Stabelevator mit extra starken Ketten und seiner hohen Pressdichte, dem übersichtlichen Aufbau, höchster Haltbarkeit und Wartungsfreundlichkeit überzeugt diese Presse und macht sich schnell bezahlt.



Mit geschlossener Ballenkammer:

Das KRONE Konzept mit der völlig geschlossenen Ballenkammer und dem Stabkettenelevator hat sich über viele Jahrzehnte weltweit unter unterschiedlichsten Einsatzbedingungen hervorragend bewährt.



Voll unter Spannung:

Die Spannvorrichtung für den Stabkettenelevator arbeitet automatisch. Die immer optimale Kettenspannung erhöht die Lebensdauer und gibt zusätzlich Sicherheit.

Einfach praktisch:

Die Fortima Festkammerpresse von KRONE ist einfach aufgebaut und hat nur wenige Antriebsketten. Das senkt den Leistungsbedarf, erleichtert die Service- und Wartungsarbeiten und erhöht die Zuverlässigkeit.

MiniStop: Mehr Ballen – mehr Profit

Der Ballenauswerfer befördert nicht nur den Ballen aus dem Schwenkbereich der Heckklappe, sondern dient auch als Auffangmulde. Ihr Nutzen: Sie können bereits weiterarbeiten, während die Heckklappe schließt.

Mit variabler Kammer

Fortima V 1500, V 1500 MC, V 1800, V 1800 MC

- Variabler Ballendurchmesser von 1,00 m bis 1,50 m oder 1,00 m bis 1,80 m
- Zwei getrennt umlaufende Stabkettenförderer für extreme Verhältnisse
- Robuster Aufbau für den Einsatz in schwerem Futter

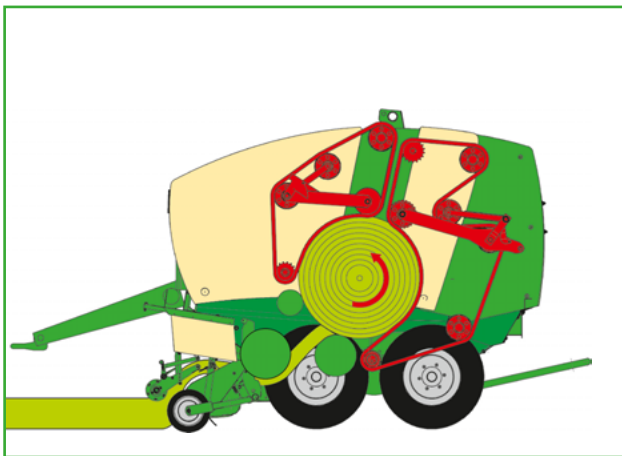


Mit vereinten Kräften:

Die Fortima hat zwei Stabkettenförderer. Die Aufteilung in einen vorderen und hinteren Stabkettenförderer bewirkt eine hohe Pressdichte und perfekt geformte Ballen.

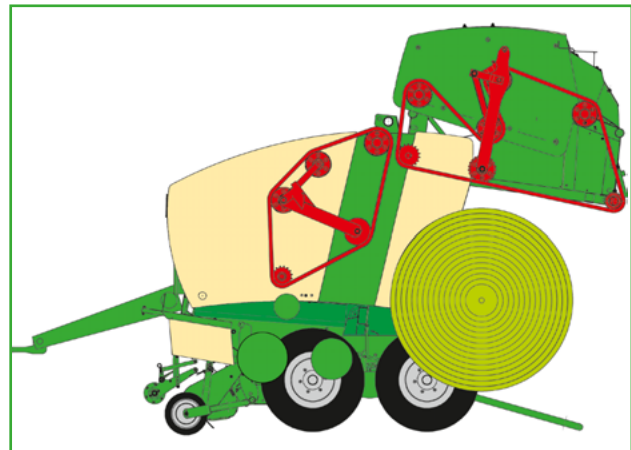
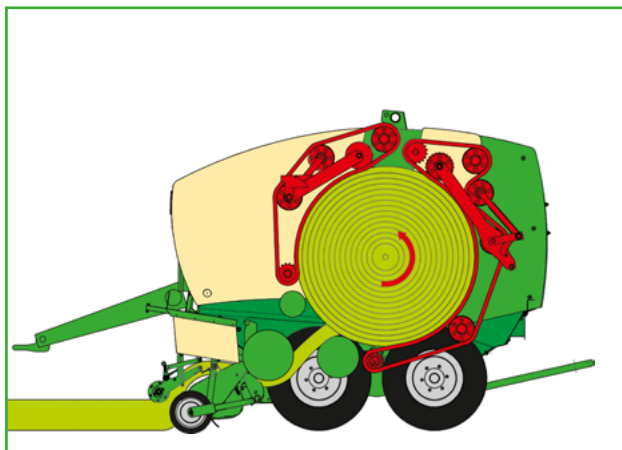
Ballen mit bis zu 1,80 m Durchmesser

Mit den variablen Rundballenpressen Fortima V 1500 und V 1800 erfüllen Sie alle Anforderungen. Mit nur einer Maschine können Sie Ballen von 1,00 m bis 1,50 m bzw. 1,00 m bis 1,80 m Durchmesser pressen. Die kleineren Ballen werden in Grassilage, die größeren in Heu und Stroh bevorzugt.



Verblüffend einfach – einfach verblüffend:

Schicht um Schicht formen die beiden Stabkettenförderer-Segmente von Anfang an das von der Pick-up aufgenommene Gut zu festen und formstabilen Rundballen. Die hervorragende Fördereigenschaft der Stäbe sichert den Antrieb des Ballens in jeder Phase. Der einstellbare Pressdruck wird hydraulisch über die vorderen und hinteren Spannarme vorgegeben. Hat der Ballen den eingestellten Durchmesser erreicht, so wird dieser mit Netz oder Garn umwickelt. Anschließend wird die Heckklappe geöffnet und der Ballen verlässt die Kammer.



Variable Presstechnik

Durchdacht bis ins Detail

- Stufenlos regulierbare Pressdichte
- Schneller und sicherer Ballenstart durch zusätzliche Spiralwalze
- Optionaler Ballenauswerfer, aktiver Ballenausstoß über Zugstangen



Perfekt gelöst:

Nur wenige Antriebsketten für die Rundballenpresse Fortima – das senkt den Leistungsbedarf und erhöht die Zuverlässigkeit der Maschinen.

Sicherer Ballenstart:

Die Fortima verfügt nicht nur über eine leistenbesetzte Starterwalze, sondern zusätzlich über eine Spiralwalze mit Abstreifer. Das sichert den schnellen Ballenstart und optimiert den Pressvorgang.



Kompetenz in Technik und Erfahrung

Mit einer Fortima kaufen Sie jahrzehntelange Erfahrung und Kompetenz im Pressenbau. Denn KRONE kennt die Anforderungen aus der Praxis. KRONE Rundballenpressen arbeiten weltweit und haben sich in den unterschiedlichsten Einsatzverhältnissen bestens bewährt. Neben der hohen Pressdichte sind KRONE Pressen äußerst robust und übersichtlich, bieten eine perfekte Ausstattung und zeichnen sich durch hohen Bedienungskomfort aus.



Perfekte Übersicht:

Für die Bewertung einer Rundballenpresse ist nicht nur deren Funktion, sondern auch der Aufbau ein wichtiges Kriterium. Die Fortima ist übersichtlich aufgebaut, entscheidend für minimale Service und Wartungskosten.



Stufenlos regulierbare Pressdichte:

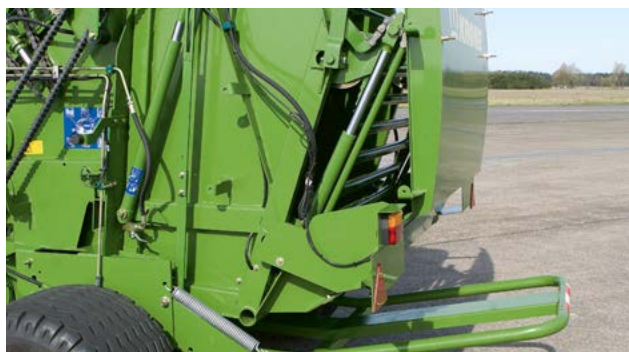
Die Spannung des vorderen Kettenförderers erfolgt über zwei beidseitig positionierte Hydraulikzylinder. Mit zunehmender Spannung erhöht sie die Pressdichte in der variablen Ballenkammer.

Volle Leistung:

Das Haupteingangsgetriebe (540 U/min) liegt mittig. Beidseitige Abtriebe stehen für kurze Übertragungswege und bieten eine optimale Leistungsverteilung auf die Pick-up, den Förder- oder Schneidrotor und die Stabkettenförderer.

Feste und formstabile Ballen:

Zwei Hydraulikzylinder, links und rechts an der Heckklappe positioniert, sorgen bei der variablen Fortima für den vollen Pressdruck im hinteren Bereich der Presskammer.





Kleine Ballen:

Sie werden hauptsächlich für die Bereitung von Rundballensilage benötigt. Sie lassen sich leichter auflösen, leichter umsetzen und schneller verfüttern. Mit Ballendurchmessern zwischen 1,00 m und 1,30 m eignen sich die Ballen hervorragend für viele handelsübliche Folienwickler.



Eine für Alles

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten und eine hohe Auslastung tragen zur Wirtschaftlichkeit von Rundballenpressen bei. Eine Fortima V 1500 oder eine Fortima V 1800 überzeugt nicht nur unter schwierigen Einsatzbedingungen mit hoher Pressdichte und Arbeitsqualität, sondern auch durch typische KRONE Merkmale, wie der ungesteuerten Pick-up EasyFlow und dem optionalen Ballenauswerfer mit Zwangsauswurf.



Garantierter Ballenauswurf:

Der optionale Ballenauswerfer ist bei der Fortima mit variabler Ballenkammer über Zugstangen mit der Heckklappe verbunden. Mit Aushub der Heckklappe wird der Auswerfer gekippt. Der Ballen rollt aus dem Schwenkbereich der Heckklappe. Ein Zurücksetzen nach dem Bindevorgang ist überflüssig.



Große Ballen:

Sie werden vielfach in Stroh und Heu bevorzugt. Im Vergleich zu kleineren Ballen erhöhen Sie mit zunehmendem Ballendurchmesser die Schlagkraft, sparen Bindemittel und haben weniger Verlade- und Räumungskosten.



QuattroSpeed

Die Revolution in der Garnbindung
Exklusiv von KRONE

- Vierfach-Garnbindung
- Kürzeste Bindezeiten – Schneller als Doppelgarnbindungen
- Mehr Ballen pro Stunde
- Einsparung von Dieselmotorkraftstoff – Geringere Arbeitskosten



Platz satt:

Bis zu 11 Garnrollen können in den großen Vorratskasten eingelegt werden. Stege geben den Garnrollen seitlichen Halt und sorgen für ein störungsfreies Abwickeln der Fäden.



Komfortabel:

Der Start der Garnbindung wird über einen Elektromotor ausgelöst. Der Motor spannt den Antriebsriemen, der die Gummirolle für den Garneinzug in Bewegung setzt.



Mit vier Fäden gleichzeitig binden – vierfach gut

Mit QuattroSpeed bietet KRONE erstmalig eine Garnbindung an, mit der Sie die Bindezeiten im Vergleich zur bisherigen Doppelgarnbindung erheblich verkürzen. KRONE QuattroSpeed arbeitet aufgrund des einfachen Aufbaues sehr zuverlässig, sorgt für eine gute Überlappung der Fäden auf der Ballenoberfläche und ermöglicht mehrfache Wickelungen im Ballenrandbereich. QuattroSpeed steht für formstabile Ballen, höchste Pressleistung bei minimalen Kosten.



Ideale Garnführung:

Die Stufenscheibe bestimmt die Anzahl der Garnumwickelungen. Zwei Führungsschlitten sorgen für die gleichmäßige Querverteilung der vier Fäden über die komplette Kammerbreite. Beim Starten des Wickelvorganges werden

die Fäden von der Gummi- und der Andrückwalze in die Presskammer befördert und anschließend vom rotierenden Ballen aufgenommen.



Ballen in Topform:

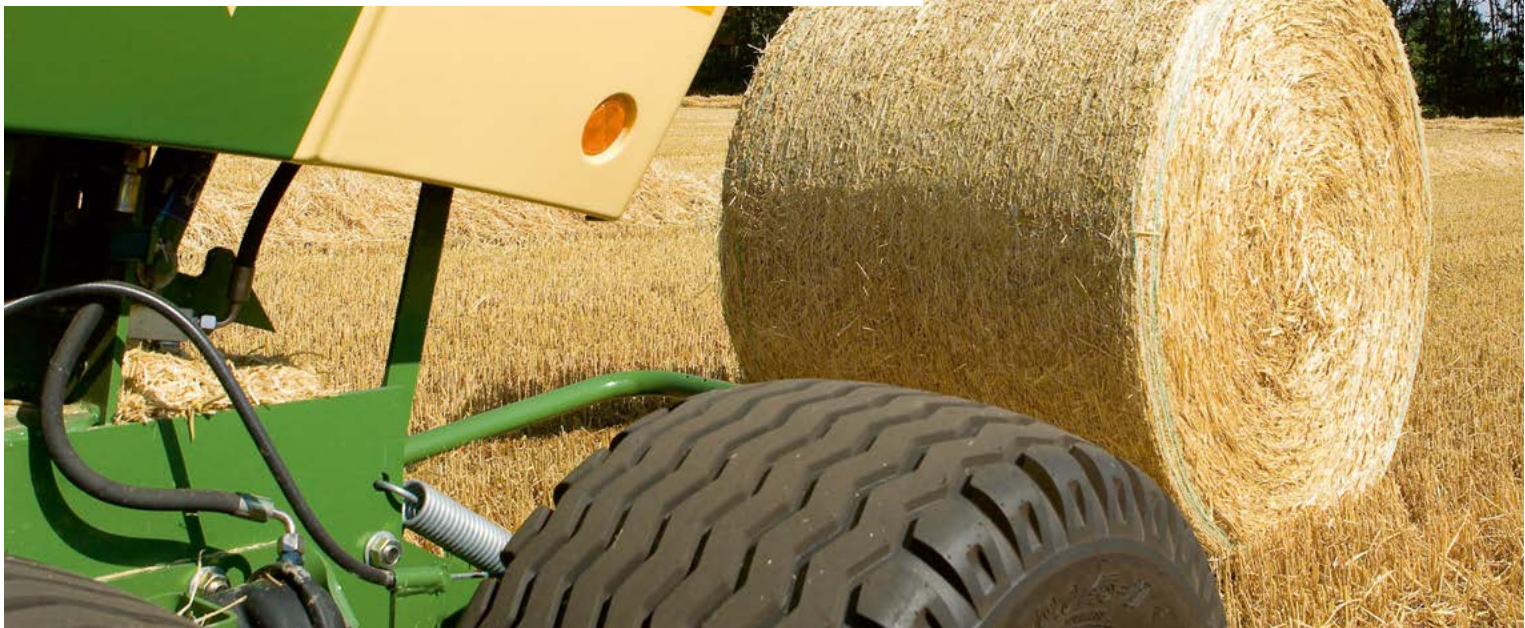
Von vier Fäden (1-4) werden die Ballen mehrfach umwickelt. Je nach Einstellung kann im Randbereich des Ballens mit mehr oder weniger Umwickelungen gearbeitet werden.

QuattroSpeed sorgt für formstabile Ballen – auch nach mehrmaligem Umsetzen.

Die Netzbindung

Perfekt gewickelt – bestens in Form

- Kurze Wickelzeiten – mehr Ballen pro Stunde
- Schnelles und leichtes Auflösen der Ballen im Stall
- Sichere Netzannahme und kurze Wege



Formstabile Ballen:

Mit der einstellbaren Netzbremse werden die Ballen stramm umwickelt und bleiben auch nach dem Transport in Form.

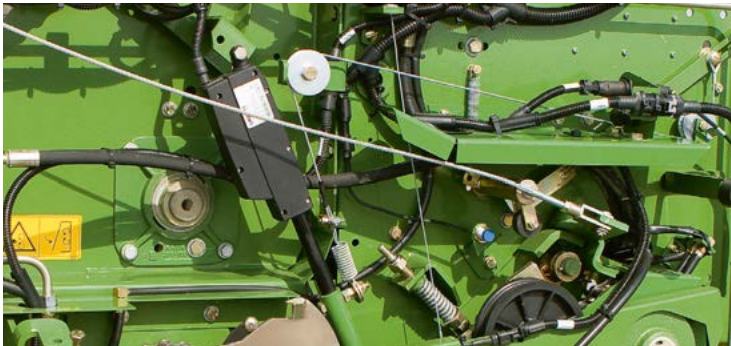
Volle Überwachung:

Die Netzumwickelungen werden über eine Zahnscheibe und einen Sensor ermittelt und dem Bordrechner mitgeteilt. Sind die vorgegebenen Umwicklungen erreicht, so wird das Netz automatisch abgeschnitten.



Weniger Dieselkraftstoff

Die Netzwickleinrichtung der Fortima überzeugt in Aufbau und Funktion. Die Vorteile der Netzbindung gegenüber Garnbindungen sind kürzere Bindezeiten und damit noch mehr Ballen pro Stunde. Aufgrund der höheren Leistung benötigen Sie weniger Dieselkraftstoff pro Ballen und gewinnen Zeit für andere Dinge. Die Netzbindung lässt sich mit Rollen bis zu 3.600 m Netzlänge bestücken.



Komfortabel zu bedienen:

Der Start der Netzwicklung wird nach vollendetem Pressvorgang automatisch oder manuell über den Elektromotor ausgelöst.



Für lange Arbeitstage:

Im geräumigen und wassergeschützten Vorratskasten haben drei Netzrollen Platz. Ein Halter sorgt für den festen Sitz der mit bis zu 3.600 m Netz bestückten Netzrollen.



Einfach zu beschicken:

Beim Einlegen des Bindematerials stehen Sie bequem vor der Maschine. Die Netzrolle wird auf die ausgeschwenkte Aufnahmewelle geschoben. Anschließend wird das Netz der Wickleinrichtung zugeführt.

Die Bedienung

Komfort, der den Fahrer entlastet

- Komfortabel mit grafischer Benutzeroberfläche
- Übersichtlich im Aufbau
- Handlich in der Größe



Einstellbare Pressdichte:

Da die Stabkettenelevatoren bei der Fortima mit variabler Presskammer hydraulisch gespannt werden, lässt sich die gewünschte Pressdichte über das Druckregelventil schnell, einfach und präzise einstellen. Der Pressdruck wird vom Manometer angezeigt.



Schaltzentrale:

Das Zentrum der Bedienung ist ein Jobrechner der alle Impulse der Sensoren erfasst und diese an die Bedieneinheit weitergibt. Ebenso leitet der Jobrechner über Steuerimpulse die automatische Bindung ein.



Erleichterung an langen Tagen

An langen Arbeitstage, oft bis tief in die Nacht hinein, muss der Bedienkomfort stimmen. Über die klar strukturierten Bedienterminals der „Komfort“-Elektronik hat der Fahrer die Möglichkeit, sich über das Display zu informieren und bei Bedarf einzugreifen.



Bedienterminal Beta:

Das Bedienterminal Beta mit grafischer Menüführung beinhaltet eine Ballendurchmesseranzeige oder eine Ballendichteanzeige, die automatische oder manuelle Auslösung des Bindevorganges mit Netz oder Garn, die Einstellung und Kontrolle der Umwicklungen, die Anzahl der gepressten Ballen und das Abrufen von Ventil- und Sensorfunktionen.



Bedienterminal CCI 200:

Das CCI-Terminal beinhaltet alle Funktionen des Beta-Terminals und kann auch mit ISOBUS-fähigen Maschinen anderer Hersteller eingesetzt werden. Das touchfähige Farbdisplay, die hochwertigen Bedienelemente, die Stopp-Taste und die Möglichkeit mit einem Joystick (AUX) und einer Kamera zu arbeiten, stehen für höchsten Bedienkomfort.



TIM:

Das optionale Traktor-Implement-Management-System (TIM) automatisiert Arbeitsabläufe und entlastet den Fahrer. TIM stoppt die Vorfahrt des Traktors zum Umwickeln des fertig gepressten Ballens mit Garn oder Netz. Auch das Öffnen und Schließen der Heckklappe erfolgt automatisch. Für TIM sind die Komfortelektronik, zusätzliche Sensoren und ein TIM-fähiger Traktor erforderlich.



Fortima

Mehr pressen statt warten

- Beste Zugänglichkeit für leichte Wartung
- Automatische Schmierung der Antriebsketten
Optional für Fortima mit Festkammer
- Automatische Kettenspannung



Ein Plus für die Langlebigkeit:

Die zentrale Kettenschmierung mit großem Vorratsbehälter und Exzenterpumpe verringert den Wartungsaufwand und macht die Fortima noch wirtschaftlicher.

Automatische Kettenschmierung:

Die Exzenterpumpe befördert das Öl zu den Antriebsketten. Die Fördermenge lässt sich über den Exzenter einstellen.



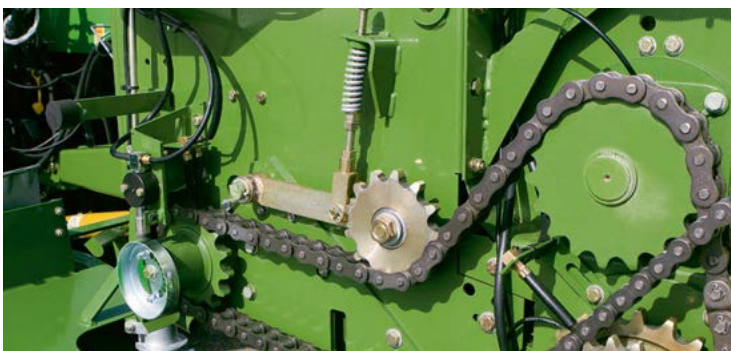
Schnelle Wartung für niedrige Kosten

Die Fortima ist nicht nur für höchste Pressleistung und -dichte konzipiert, sondern überzeugt auch durch übersichtlichen Aufbau und vorbildliche Zugänglichkeit. Die Fortima bietet Service und Wartung ohne „Ecken und Kanten“. Schmierleisten und die automatische Kettenschmierung reduzieren die Wartung auf ein Minimum.



Eine saubere Sache:

Um eventuelle Ausfälle durch verschmutztes Öl auszuschließen, ist dem Hydrauliksystem der Fortima mit variabler Ballenkammer ein Ölfilter mit optischer Verschmutzungsanzeige vorgelagert. Das sorgt für optimale Betriebssicherheit.



Hier läuft alles rund:

Federunterstützte und automatische Kettenspanner verringern den Wartungsaufwand und erhöhen die Lebensdauer der Ketten. Denn Langlebigkeit ist eine wichtige Maxime bei KRONE.



Das ist Komfort:

Alle versteckten Schmierstellen sind in übersichtlichen Schmierleisten gut zugänglich zusammengefasst. Das spart Zeit bei der Wartung und erhöht den Komfort.

Die Fahrwerke

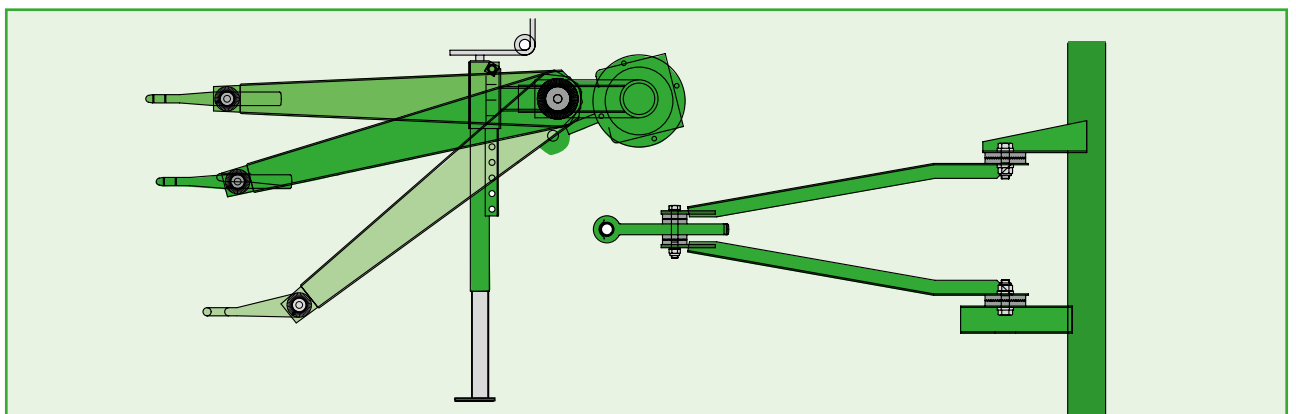
Darauf fahren Sie ab!

- Ausgleich von Bodenunebenheiten
- Hoher Fahrkomfort
- Ruhiges Nachlaufverhalten



Höchste Flexibilität

Zugmaul, Zugpendel, Hitchhaken oder Kugelkopfkupplung: Die Deichsel lässt sich einfach über Rastensegmente stufenlos in der Höhe verstellen.



Universell einsetzbar

Für spezielle Einsatzverhältnisse muss die Ausrüstung stimmen. Aus diesem Grund bietet KRONE für die Fortima unterschiedliche Fahrwerkvarianten an. Sei es die Standard- oder Tandemachse, gebremst oder ungebremst, sei es die Bremsanlage über Druckluft oder die hydraulische Bremse als Exportvariante: Sie haben die Wahl.



1. Reifen nach Wahl:

Die Standardachse der Fortima ist mit Bereifungen von 11.5/80-15.3 10 PR bis 500/50-17 10 PR erhältlich. Breite Reifen schonen den Boden und hinterlassen kaum Fahrspuren.



2. Laufruhig und schnell:

Die optionale Tandemachse steht nicht nur für Bodenschonung, sondern auch für einen ruhigen und sicheren Lauf. Die Tandemachse kann mit Bereifungen von 11.5/80-15.3 10 PR bis 19.0/45-17 10 PR ausgestattet werden.

3. Sicherheit geht vor:

Die Druckluftbremsanlage gibt es für die Fortima V 1500 optional. Als Exportvariante kann die Fortima mit einer hydraulischen Bremse ausgerüstet werden.

4. Stabiler Fuß:

Der Stützfuß ist über eine Gewindespindel in der Höhe verstellbar. Der untere Teil lässt sich teleskopartig einschieben, so dass Sie Freiraum für voluminöse Schwade gewinnen.





Technische Daten

Fortima – Konstante Ballenkammer

		Fortima F 1250	Fortima F 1250 MC
Ballenbreite	ca. mm	1.200	1.200
Ballendurchmesser	ca. mm	1.250	1.250
Länge	ca. mm	4.100	4.100
Länge mit Ballenauswerfer	ca. mm	4.100	4.100
Höhe	ca. mm	2.520	2.520
Breite mit Einzelachse bei Bereifung			
11.5/80-15.3 10PR	ca. mm	2.570	–
15.0/55-17 10PR	ca. mm	2.570	2.570
19.0/45-17 10PR	ca. mm	2.670	2.670
500/50-17 10PR	ca. mm	2.700	2.700
Breite mit Tandemachse bei Bereifung			
11.5/80-15.3 10PR	ca. mm	2.735	–
15.0/55-17 10PR	ca. mm	2.840	2.840
19.0/45-17 10PR	ca. mm	2.950	2.950
Ungesteuerte Pick-up			
Aufnahmebreite (DIN 11220)	ca. mm	2.050	2.050
Anzahl der Zinkenreihen		5	5
Förderrotor		Serie	–
Schneidrotor		–	Serie
Maximale Anzahl der Messer		–	17
Minimaler Messerabstand	ca. mm	–	64
Bereifung Einzelachse			
		11.5/80-15.3 10PR	–
		15.0/55-17 10PR	15.0/55-17 10PR
		19.0/45-17 10PR	19.0/45-17 10PR
		500/50-17 10PR	500/50-17 10PR
Bereifung Tandemachse			
		11.5/80-15.3 10PR	–
		15.0/55-17 10PR	15.0/55-17 10PR
		19.0/45-17 10PR	19.0/45-17 10PR
Leistungsbedarf	ab ca. kW/PS	36 / 50	36 / 50
Stromversorgung		12 V	12 V
Antriebsdrehzahl	U/min	540	540
Hydraulische Anschlüsse		2 x EW	2 x EW

Alle Abbildungen, Maße und Gewichte entsprechen nicht unbedingt der Serienausrüstung und sind unverbindlich.



Technische Daten

Fortima – Variable Ballenkammer

		Fortima V 1500	Fortima V 1500 MC	Fortima V 1800	Fortima V 1800 MC
Ballenbreite	ca. mm	1.200	1.200	1.200	1.200
Ballendurchmesser	ca. mm	1.000 - 1.500	1.000 - 1.500	1.000 - 1.800	1.000 - 1.800
Länge	ca. mm	4.570	4.570	4.960	4.960
Länge mit Ballenauswerfer	ca. mm	4.955	4.955	5.270	5.270
Höhe	ca. mm	2.700	2.700	2.850	2.850
Breite mit Einzelachse bei Bereifung					
11.5/80 -15.3 10 PR	ca. mm	2.570	–	2.570	–
15.0/55 -17 10 PR	ca. mm	2.570	2.570	2.570	2.570
19.0/45 -17 10 PR	ca. mm	2.670	2.670	2.670	2.670
500/50 -17 10 PR	ca. mm	2.700	2.700	2.700	2.700
Breite mit Tandemachse bei Bereifung					
11.5/80 -15.3 10 PR	ca. mm	2.735	–	2.735	–
15.0/55 -17 10 PR	ca. mm	2.840	2.840	2.840	2.840
19.0/45 -17 10 PR	ca. mm	2.950	2.950	2.950	2.950
Ungesteuerte Pick-up					
Aufnahmebreite (DIN 11220)	ca. mm	2.050	2.050	2.050	2.050
Anzahl der Zinkenreihen		5	5	5	5
Förderrotor		Serie	–	Serie	–
Schneidrotor		–	Serie	–	Serie
Maximale Anzahl der Messer		–	17	–	17
Minimaler Messerabstand	ca. mm	–	64	–	64
Bereifung Einzelachse					
		11.5/80-15.3 10 PR	–	11.5/80-15.3 10 PR	–
		15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR
		19.0/45-17 10 PR	19.0/45-17 10 PR	19.0/45-17 10 PR	19.0/45-17 10 PR
		500/50-17 10 PR	500/50-17 10 PR	500/50-17 10 PR	500/50-17 10 PR
Bereifung Tandemachse					
		11.5/80-15.3 10 PR	–	11.5/80-15.3 10 PR	–
		15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR	15.0/55-17 10 PR
		19.0/45-17 10 PR	19.0/45-17 10 PR	19.0/45-17 10 PR	19.0/45-17 10 PR
Leistungsbedarf	ab ca. kW/PS	36 / 50	36 / 50	40 / 55	40 / 55
Stromversorgung		12 V	12 V	12 V	12 V
Antriebsdrehzahl	U/min	540	540	540	540
Hydraulische Anschlüsse		2 x EW freier Rücklauf	2 x EW freier Rücklauf	2 x EW freier Rücklauf	2 x EW freier Rücklauf

Alle Abbildungen, Maße und Gewichte entsprechen nicht unbedingt der Serienausrüstung und sind unverbindlich.

KRONE Online



Entdecken Sie die ganze Welt von KRONE unter www.krone.de. Auf vielen Seiten präsentieren wir Ihnen Zahlen, Fakten und Neuheiten und bieten darüber hinaus eine ganze Reihe von Serviceleistungen. Surfen Sie los und entdecken Sie wie vielseitig KRONE sich im Netz darstellt.



Aktuelles

Hier finden Sie die aktuellsten Meldungen rund um das Thema KRONE. Von der Produktvorstellung bis zur Messerückschau. Hier sind Sie am Puls unserer Zeit.



Produkte

Informieren Sie sich umfassend über unser gesamtes Produktprogramm. Alles, was Sie dazu benötigen, vom Video bis zur Bedienungsanleitung, finden Sie kompakt unter dieser Rubrik.



Vertrieb

Ob Sie den KRONE Importeur in Japan suchen, oder den Händler in Ihrer Umgebung. Hier finden Sie Ihren KRONE Partner, der Ihnen in allen Belangen gerne weiterhilft.



Jobs

Sie interessieren sich für eine Tätigkeit bei KRONE? Sowohl im Landmaschinenwerk, als auch in der Nutzfahrzeugfertigung sucht KRONE oft tüchtige und motivierte Mitarbeiter, ein Blick lohnt sich immer.



Mediathek

Die KRONE „Datenbank“, Tausende von Dokumenten, Bildern, Testberichten und, und, und... finden sich in der KRONE Mediathek. Hier entdecken Sie auch sehr detaillierte Informationen zu den KRONE Produkten, die Sie interessieren.



Termine

Sie wollen KRONE live erleben? Finden Sie hier alle Termine, an denen wir KRONE Technik auf Messen oder im Einsatz zeigen, denn nichts überzeugt mehr als der eigene Praxiseindruck.



Service

Hier finden Sie alles, vom Ansprechpartner im Werk bis zur Finanzierung Ihrer KRONE Maschine. Und auch unsere vielfältigen Schulungsmodule für Techniker und Anwender finden Sie hier im Überblick.



Download

Sie suchen einen KRONE Kalender für Ihren Desktop oder ein tolles Einsatzbild für eine Präsentation? Im KRONE Downloadbereich finden Sie viele nützliche Dinge, die Sie zur Gestaltung der verschiedensten Projekte einsetzen können.



Gebrauchtmaschinen

KRONE hat oft günstige Vorfür- oder Ausstellungsgeräte im Angebot. Finden Sie hier Ihre KRONE Maschine und stimmen sich mit Ihrem KRONE Vertriebspartner vor Ort über die Details eines eventuellen Kaufes ab.



Ersatzteile

24/7...Finden Sie an sieben Tagen in der Woche und zwar 24 Stunden lang Ihr KRONE Ersatzteil, online und ohne Wartezeiten. Das KRONE Agroparts-Portal bietet alle Ersatzteile mit Artikelnummer und genauer Bezeichnung. Per E-Mail können Sie sofort bei Ihrem KRONE Vertriebspartner bestellen.



Shop

Sie suchen ein Geschenk oder sind Sammler landtechnischer Modelle? Dann lohnt sich in jedem Fall ein virtueller Rundgang durch unseren KRONE Shop. Auch hier können Sie bequem online bestellen, und das ebenfalls zu jeder Tageszeit.

Ihr KRONE Vertriebspartner

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Telefon: +49 (0) 5977.935-0
Telefax: +49 (0) 5977.935-339

info.ladm@krone.de
www.krone.de